TAVOLO DOSATORE VIBRANTE VIBRATING DOSING TABLE



TAVOLO VIBRANTE ADATTO ALLA CERNITA DI UVA IDEALE PER SELEZIONARE L'UVA PRIMA DELLA DIRASPATURA

Posizionato prima del tavolo di selezione, il tavolo vibrante modello "VT" permette di dosare e distribuire l'uva in maniera uniforme favorendo la cernita del prodotto.

L'avanzamento dell'uva avviene grazie alla vibrazione del piano orizzontale. Grazie alle forature del piano orizzontale, per metà della lunghezza, permette di recuperare il mosto in eccedenza ed effettuare una prima pulizia dell'uva.

Il VT può essere inoltre utilizzato prima della diraspatrice per alimentare l'uva in modo costante ed uniforme.



TAVOLO VIBRANTE "VT" Vibrating dosing table				
Mod.	Lunghezza Tavolo	Larghezza nastro	Produzione oraria	
	Table lenght	Belt width	hourly output	
	Tischlänge	Gurtbreite	Stundenleistung	
	Table longeur	Largeur de bande	Production horaire	
	mm.	mm.	ton/h	
VT13	1300	600	3 ÷ 10 ton	
VT25	1600	720		
VT30	3000	800		



VIBRATING TABLE "VT" Ideal for grapes selection before destemmer

It is set before the sorting table, VT allows the grape to be measured out and arranged uniformly, helping the product selection.

Grapes move forward thanks to the orizontal plate vibration; the plate is half length bored and it allows to get the exceeding must back and to carry out the first grape cleaning.

VT can also be used before the grape stalk removal to add grapes constantly and uniformly.

NASTRO VINACCIA ESAUSTA EXHAUSTED MARC CONVEYOR

"VINAS"



Belt conveyor / elevator for transporting marc exhausted from pneumatic presses or continuous presses.

The transport of the material is propelled by paddles operated by two chains to the sides, being equipped with rollers delerin, run on the appropriate side guides. The movement of the vanes makes crawling the marc exhausted on the floor of stainless steel slider thereby resulting in its displacement. This solution allows to fulfill long stretches of transportation and use a single machine to perform the horizontal and inclined one, not adoptable solution with conveyor belts rubber or PVC.

The lower section of the catenary is equipped with removable panels for the recovery of the grape skins that come off from the palette.

Carpenteria, rollers, chains, paddles and support stand are made of AISI304, a solution that ensures durability, hygiene and weather-resistance.

Nastro trasportatore/elevatore per il trasporto di vinaccia esausta proveniente da presse pneumatiche o torchi continui.

Il trasporto del materiale avviene tramite palette semoventi azionate da due catene ai lati che, essendo dotate di rulli in delerin, scorrono su opportune guide laterali. Il movimento delle palette fa strisciare la vinaccia esausta sul piano di scorrimento in acciaio inox ottenendo in tal modo il suo spostamento. Questa soluzione permette di compiere lunghi tratti di trasporto e di utilizzare una unica macchina per compiere il tratto orizzontale e quello inclinato, soluzione non adottabile con nastri trasportatori in gomma o pvc.

Il tratto inferiore della catenaria è dotato di pannelli asportabili per il recupero della vinaccia che dovesse staccarsi dalle palette.

Carpenteria, rulli di trascinamento, catene, palette e cavalletto di sostegno sono realizzati in AISI304, soluzione che assicura durata nel tempo, igiene e inattaccabilità dagli agenti atmosferici.



NASTRO TRASPORTATORE "VINAS" Belt conveyor "VINAS"				
Mod.	Lunghezza tratto piano	Lunghezza tratto inclinato	Larghezza palette	
	Conveyor horizontal lenght	Conveyor inclined lenght	fins width	
	Förderer horizontal länge	Förderer geneigt länge	Flossen Breite	
	Convoyeur horizontal	Convoyeur inclinéees longeur	Largeur ailettes	
	mm.	mm.	mm	
NVE40	1500x1160x480(h)	4000	500	
NVE40L	1500x1160x480(h)	4000	600	

